

Nachweis über die Berechnung einer Treibscheibenwelle  
einschl. der Welle-Nabe-Verbindungen

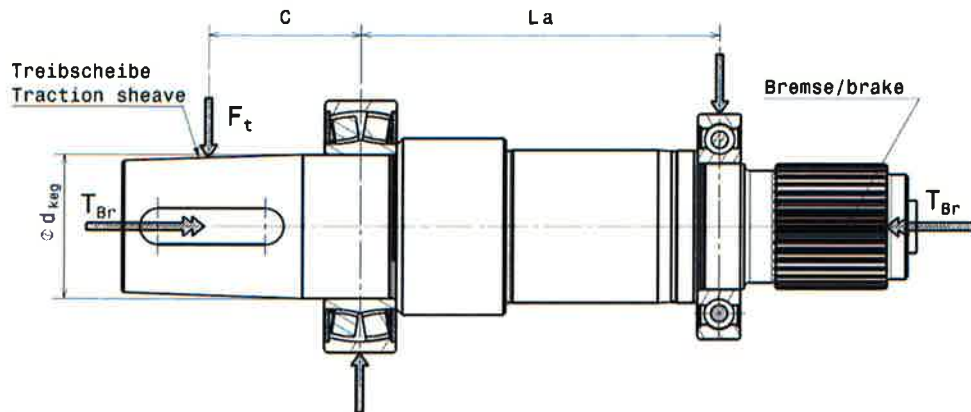
Neuhausen, den 04.04.2016

**Typ der Antriebsmaschine:** PMC125S0/M0/LO  
**Typ der Bremse :** RSR 200/8010.00013 S für PMC125SO  
 RSR 400/8010.20013 S für PMC125MO  
 RSR 400/8010.10013 S für PMC125LO  
 nach EG-Baumusterprüfbescheinigung ABV 766/3 bzw.  
 EU-Baumusterprüfbescheinigung EU-BD 766

**Hersteller :** thyssenkrupp Aufzugswerke GmbH  
 Bernhäuser Str.45, 73765 Neuhausen a.d.F.

**Nachweisgegenstand :** Berechnung der Treibscheibenwelle einschließlich der  
 Welle-Nabe-Verbindungen

**Nachweisgrundlagen :** DIN743, Roloff / Matek 1994 (DIN254)



**Konstruktionszeichnung :** 6251 000 0560  
 6251 000 0550  
 6251 000 0574

**Werkstoff :** C45R +N (1.1201)

**Belastungsdaten :**

Maschine	Max. Wellenbelastung $F_t$ (kN)	Nenn-bremsmoment $T_{Br}$ (Nm)	Max. Bremsmoment $2,0 \times T_{Br}$ (Nm)	Kegel-durchmesser $d_{keg}$ (mm)	Abstand Treibscheibe $C$ (mm)	Lager-abstand $La$ (mm)
PMC125S0	13	2 x 210	840	70	60,5	143
PMC125M0	14	2 x 300	1200	70	60,5	158
PMC125L0	25	2 x 500	2000	80	85	200

**Nachweisergebnis:**

Für den Nachweis führten wir Berechnungen auf Basis der Nachweisgrundlagen durch. Die Berechnungen ergaben, dass die Treibscheibenwellen und Wellen-Nabenverbindungen entsprechend den max. Belastungsdaten ausgelegt sind. Die Hinweise in der Betriebsanleitung sind zu beachten.

Die Bedingungen Pkt. 2.4 im Anhang der EG-Baumusterprüfbescheinigung ABV766/3 bzw. EU-Baumusterprüfbescheinigung EU-BD 766 werden hiermit erfüllt.

  
 (Geschäftsführer)

  
 (Leiter TKEI TD)