

EU-Baumusterprüfbescheinigung

nach EU Richtlinie für Aufzüge 2014/33/EU

Certificate of EU-Type Examination

according EU Directive for Lifts 2014/33/EU

Produkt / Product: Verriegelungseinrichtung für waagrecht bewegte Schacht-Schiebetüren
Locking device for horizontally sliding landing doors

Type / Type: AMDL2-R8-M

Antragsdatum / Date of application:
30.07.2019

Bescheinigungsnummer / Certificate number:
TÜV-A-AT-1-18-0588-EUTV-1

Zugelassene Stelle / Approved body:
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien
ID-Nr.: 0408

Bescheinigungsinhaber / Certificate holder:
KONE Corporation
Kartanontie 1
FIN-00330 Helsinki
FINLAND

Prüfstelle / Test laboratory:
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Hersteller / Manufacturer:
WITTUR Austria GmbH
Sowitschstraße 1
A-3270 Scheibbs
AUSTRIA

Prüfgrundlage:
Basis of examination:
EN 81-20:2014 (*)
EN 81-50:2014 (*)

Datum und Nummer des Prüfprotokolls:
Date and number of laboratory report:
2020-AT-EP-0001, 03.01.2020

Bemerkungen: Das geprüfte Produkt erfüllt die Prüfgrundlagen im Rahmen des
Remarks: im Anhang 1 dieser Bescheinigung definierten Anwendungsbereichs. (*)
The product fulfils the base of examination in the scope of application, defined in the annex 1 of this certificate. ()*

Verbreitung dieser Bescheinigung nur im Ganzen mit Anhang 1 und darin angeführten Unterlagen.
Spread of this certificate allowed complete only with annex 1 and documents called there.

07.01.2020
Gültig ab
Valid from

Ing. Thomas Maltet
Zertifizierungsstelle
Certifying Department



Auszugsweise Vervielfältigung nur mit Genehmigung der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH gestattet
Duplication of this document in parts is subject to the approval TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Notified Body 0408

Anhang 1 zu / Annex 1 to EU-Baumusterprüfbescheinigung / Certificate of EU-Type Examination TÜV-A-AT-1-18-0588-EUTV-1

07.01.2020, Brunn am Gebirge

Dieser Anhang wurde erstellt in: Deutsch / German
This annex has been issued in: Englisch / English

1. Anwendungsbereich / Scope of application

1.1 Art und Verwendungsbereich der Verriegelungseinrichtung Type and scope of use of the door locking device

Verriegelungseinrichtung, Typ AMDL2-R8-M, mit Hakenriegel für waagrecht bewegte, einseitig öffnende, zwei-blättrige Schacht-Teleskop-Schiebetüren mit maschineller Betätigung.

Door locking device type AMDL2-R8-M with lock hook for horizontally moving, side opening, two panel power operated telescoping landing sliding doors

1.2 Zulässige Türabmessungen Permitted door measurements

Türbreite door width (mm)	Türhöhe door height (mm)	max. Masse eines Türblatts max. mass single door panel (kg)
600 – 1100	2000 - 2100	30

1.3 Nennwerte der elektrischen Sicherheitseinrichtungen Nominal value of electrical safety components

Wechselstrom 230 V / 2 A
Alternating current

Gleichstrom 200 V / 2 A
direct current

2. Bedingungen und Voraussetzungen / Conditions and Preconditions

- Die Montage-, Wartungs- und Betriebsanleitung ist einzuhalten.
The installation, maintenance and operating instructions are to be followed.
- Die Umgebungstemperatur und Umgebungsbedingungen nach EN 81-20:2014 sind einzuhalten.
The ambient temperature and environmental conditions must be in accordance EN 81-20:2014

3. Anmerkungen und Hinweise / Remarks and advices

3.1 Dieses Produkt entspricht: / This product complies with:

- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.5.3.3
- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.9.1.2
- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.9.1.3
- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.9.1.5
- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.9.1.6
- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.9.1.7
- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.9.1.8
- EN81-20:2014, Abschnitt/Clause 5.3.9.1.9
- EN81-50:2014, Abschnitt/Clause 5.2

3.2 Der Türverschluss kann als Ersatz für den Türverschluss mit der folgenden Zertifikatsnummer verwendet werden:

The door locking device can be used as replacement for the door locking device with the following license number:

- TÜV-A-AT-1-18-0588-EUTV

3.3 Diese Bescheinigung darf nur im Ganzen und mit den Unterlagen nach Punkt 4 dieses Anhangs 1 zur Bescheinigung verbreitet werden.

This type examination certificate must be spread just together with all documents according clause 4 of this annex 1 to the type examination certificate.

3.4 Änderungen der Einrichtung sind der Prüfstelle schriftlich mitzuteilen. Die Prüfstelle entscheidet, ob und in welchem Umfang Ergänzungsprüfungen des geänderten Prüfgegenstands erforderlich werden.

Modification of the device must be reported to the testing body in written. It is in the testing bodies decision, if and in which scope any modification makes additional tests necessary.

3.5 Die vergebene Bescheinigungsnummer darf nicht für andere Produkte verwendet werden, die nicht mit dem geprüften Produkt übereinstimmen.

This type examination number must not be used for any other products, which are not fully in compliance with the tested product.

3.6 Diese Bescheinigung beruht auf dem Stand der Technik, der durch die zurzeit gültigen harmonisierten Normen dokumentiert wird. Bei Änderungen bzw. Ergänzungen dieser Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Stands der Technik kann eine Überarbeitung dieser Bescheinigung notwendig werden.

This certificate is based on the technical state of the art, represented by the harmonized standards available and presently in force. Modification(s) and/or amendment(s) of these standards respectively future development of the technical state of the art, may make a revision of this certificate necessary.

- 3.7 Voraussetzung des Einsatzes dieser Einrichtung ist unter anderem, dass diese im Rahmen ihres Inverkehrbringens einem Verfahren wie dem zum Inverkehrbringen von Sicherheitsbauteilen nach den geltenden Bedingungen der Richtlinie 2014/33/EU, Artikel 15 (Überwachung der Produktion) eingehalten werden. Dies, um sicherzustellen, dass die inverkehrgebrachten Einrichtungen mit dem geprüften Muster bzw. den geprüften Mustern übereinstimmen.

Die möglichen Verfahren zur Überwachung der Produktion der Einrichtung sind:

- Stichprobenartige Überwachung der Produktion (Europäische Richtlinie für Aufzüge 2014/33/EU, Anhang IX, Modul C 2).
- Qualitätssicherungssystem zur Produktionsüberwachung (Europäische Richtlinie für Aufzüge 2014/33/EU, Anhang VI, Modul E).

Precondition for application of this device is, beside others, that the device is undertaken a procedure, equivalent to the procedure for placing on the market a safety device according European Directive for Lifts 2014/33/EU, Article 15 (surveillance of production). This is to assure, that the products, placed on the market are in compliance with the tested sample/(s).

The possible procedures for surveillance of production of the device are:

- *Conformity to type with random checking (European Directive for Lifts 2014/33/EU, Annex IX, Module C 2)*
 - *Product quality assurance (European Directive for Lifts 2014/33/EU, Annex VI, Module E).*
4. **Bilder, Diagramme, Skizzen, Zeichnungen / Pictures, diagrams, sketches, drawings**

Siehe Folgeseiten / see following pages

PILOT

