

EC Type-Examination Certificate



No.: 01/208/5A/6020.00/15/PZ1

Prüfgegenstand Product tested	Sicherheitsschaltung mit elektronischen Bauelementen; elektronische Abfrageschaltungen Safety circuit with electronic components; electronic monitoring circuits	Zertifikatsinhaber Certificate holder	Weber Liftechnik GmbH Fallersleber Str. 12 38154 Königsutter Germany
Typbezeichnung Type designation	Teilbereich der Leiterplatte SPL-01 V1 des Systemmoduls WE408		
Prüfgrundlagen Codes and standards	Directive 95/16/EC EN 81-20:2014 EN 81-50:2014	EN 81-1:1998 + A3:2009 EN 81-2:1998 + A3:2009	
Bestimmungsgemäße Verwendung Intended application	Einsatz an Personen- und Lastenaufzügen. Sicherheitsschaltung zur Überbrückung der Tür- und Sperrmittelschalter während des Einfahrens und Nachstellens und zur Erkennung einer unbeabsichtigten Bewegung des Fahrkorbes bei geöffneten Türen. Abfrageschaltungen zur rückwirkungsfreien Überwachung von Schaltzuständen im Sicherheitsstromkreis einer Aufzugsanlage. For use at passenger and goods passenger lifts. Safety circuit for bridging the door switch and the locking element switch during levelling and re-levelling and for the detection of an unintended movement of the lift car with open doors. Electronic monitoring circuits for feedback-free monitoring of the lift installation's safety chain switching status.		
Besondere Bedingungen Specific requirements	Die Hinweise in der zugehörigen Installations- und Betriebsanleitung und der Anlage zu diesem Zertifikat sind zu beachten. The instructions of the associated Installation and Operating Manual and the appendix to this certificate shall be considered.		

Es wird bestätigt, dass das geprüfte Produkt mit den Anforderungen der Richtlinie 95/16/EG über Aufzüge übereinstimmt.
It is confirmed, that the product under test complies with the requirements for lifts defined in the EC Directive 95/16/EC.

Gültig bis / Valid until 2021-02-03

Der Ausstellung dieses Zertifikates liegt eine Prüfung zugrunde, deren Ergebnisse im Bericht-Nr. 968/FSP 1247.00/16 vom 03.02.2016 dokumentiert sind.

Dieses Zertifikat ist nur gültig für Erzeugnisse, die mit dem Prüfgegenstand übereinstimmen. Es wird ungültig bei jeglicher Änderung der Prüfgrundlagen für den angegebenen Verwendungszweck.

The issue of this certificate is based upon an examination, whose results are documented in report-no.: 968/FSP 1247.00/16 dated 2016-02-03.

This certificate is valid only for products which are identical with the product tested. It becomes invalid at any change of the codes and standards forming the basis of testing for the intended application.

Köln, 2016-02-03

Notified Body for Lifts and their Safety Components, NB0035

Dipl.-Ing. Volker Sepanski



Anlage
zur EG-Baumusterprüfbescheinigung Reg.-Nr. 01/208/5A/6020.00/15/PZ1 vom 03.02.2016

1. Komponente	- Sicherheitsschaltung mit elektronischen Bauelementen - Elektronische Abfrageschaltungen
2. Hersteller	Böhnke + Partner GmbH Steuerungssysteme Heinz-Fröling-Str. 12 51429 Bergisch Gladbach
3. Typbezeichnung / Baugruppe	Teilbereich auf der Leiterplatte SPL-01 V1 des Systemmoduls WE408
4. ID-Nr. / Kennzeichnung auf der Komponente	01/208/5A/6020.00/15/PZ1
5. Anwendungsbereich	Anwendung bei Personen- und Lastenaufzügen
6. Bestimmungsgemäßer Gebrauch / Bestimmungsgemäße Verwendung	Sicherheitsschaltung zur - Überbrückung der Tür- und Sperrmittelschalter während des Einfahrens und Nachstellens bei offenen Türen gem. EN 81-20, Abschnitt 5.12.1.4 a) / EN 81-1/-2, Abschnitt 14.2.1.2 a) 2), - Erkennung einer unbeabsichtigten Bewegung des Fahrkorbes bei geöffneten Türen gem. EN 81-20, Abschnitt 5.6.7.7 / EN 81-1/-2, Abschnitt 9.11.7 bzw. 9.13.7. Abfrageschaltungen zur - rückwirkungsfreien Überwachung von Schaltzuständen im Sicherheitsstromkreis einer Aufzugsanlage.
7. Nenndaten	
7.1 Nenndaten Sicherheitsschaltung	Ausgangsspannungsbereich, Klemmen X2.1 („SSZ“) -> X1.1 („COM“), bzw. -> X1.2...X1.4 („K11“, „K12“, „K13“): max. 230 VAC Absicherung des Ausgangskreises: max. 2 A
7.2 Nenndaten Abfrageschaltungen	Eingangsspannung, Klemmen X2.3...X2.8 („10“, „11“, „12“, „12A“, „12B“, „13“): max. 230 VAC Neutralleiter: X2.2 („9“) und X2.9 („14“) Eingangsstrom je Abfrageschaltung: typ. 4 mA
7.3 Gemeinsame Nenndaten	Verschmutzungsgrad: 3 Werkstoffgruppe: IIIa Schutzgrad: IP > 43 (durch Gehäuse/Schalt-schrank zu gewährleisten) Betriebstemperatur: 0...+60°C Weitere technische Daten entsprechend der Betriebsanleitung für die Baugruppe SPL-01 V1 der Firma BÖHNKE + PARTNER GmbH Steuerungssysteme.
8. Wartung	Die korrekte Funktion ist regelmäßig zu überprüfen.
9. Installation	- Die Vorgaben in der Betriebsanleitung für Installation, Inbetriebnahme sowie Betrieb der Baugruppe SPL-01 V1 sind zu beachten. Bei der Installation sind die relevanten nationalen Vorschriften und die EN 81-20 / EN 81-1/-2 einzuhalten und eine EMV-gerechte Verdrahtung ist zu gewährleisten. - Durch die Wahl eines geeigneten Einbauorts muss sichergestellt sein, dass Umwelteinflüsse wie z. B. Wasser, leitfähige Stäube und Betauung keine negativen Auswirkungen auf die sicherheitsgerichtete Funktion der Baugruppe haben. - Der N-Leiter zu den Spulen der sicherheitsrelevanten Schütze ist entsprechend der Vorgaben in der Betriebsanleitung zu führen und darf keine weitere Verbindung zu den Rückleitern der übrigen Steuerung haben.

**Anlage
zur EG-Baumusterprüfbescheinigung Reg.-Nr. 01/208/5A/6020.00/15/PZ1 vom 03.02.2016**

10. Besondere Bedingungen	<p>Im Rahmen der Erstinbetriebnahme und der wiederkehrenden Prüfungen des Aufzugs sind folgende Überprüfungen durchzuführen:</p> <ul style="list-style-type: none">- Prüfung der korrekten Installation,- Prüfung der Hardwareversion,- Prüfung der Sicherheitsfunktion der Sicherheitsschaltung gemäß Prüfanweisung in der Betriebsanleitung,- Prüfung der N-Leiterunterbrechungen der Abfrageschaltungen gemäß Prüfanweisung in der Betriebsanleitung. <p><u>Besondere Bedingungen</u> für die Sicherheitsfunktion „Erkennung einer unbeabsichtigten Bewegung des Fahrkorbs bei offenen Türen“ gemäß EN 81-20, Abschnitt 5.6.7.7 / EN 81-1/-2:1998+A3:2009, Abschnitt 9.11.7 bzw. 9.13.7:</p> <ul style="list-style-type: none">- Das Speichern des ausgelösten Zustands der Schutzeinrichtung - auch über eine Unterbrechung der Spannungsversorgung hinweg - muss durch eine geeignete zusätzliche Maßnahme außerhalb der Sicherheitsschaltung erfolgen.- Als Reaktionszeit der Sicherheitsschaltung zur Erkennung einer unbeabsichtigten Bewegung sind 10 ms zu berücksichtigen. <p>Reaktionszeiten von vorgeschalteten Sensoren (z. B. Zonenschalter) und nachgeschalteten Aktoren (z. B. Auslöseeinheit, Betriebsmittel zum Bremsen und Halten des Fahrkorbs) sind hierin nicht enthalten und sind gesondert zu berücksichtigen.</p>
---------------------------	--

**Annex
 to EC Type-Examination Certificate Reg.-No. 01/208/5A/6020.00/15/PZ1 dated 2016-02-03**

1. Component	- Safety circuit with electronic components - Electronic monitoring circuits
2. Manufacturer	Böhnke + Partner GmbH Steuerungssysteme Heinz-Fröling-Str. 12 51429 Bergisch Gladbach Germany
3. Designation / Type	Subarea of the printed circuit board SPL-01 V1 of the system module WE408
4. ID-No. / Marking on the component	01/208/5A/01/208/5A/6020.00/15/PZ1
5. Area of application	For use in passenger and goods passenger lifts
6. Intended use	Safety circuit for - bridging of the door switch and the locking element switch during levelling and re-levelling with open doors acc. to EN 81-20, clause 5.12.1.4 a) / EN 81-1/-2, clause 14.2.1.2 a) 2), - detection of an unintended movement of the lift car with open doors acc. to EN 81-20, clause 5.6.7.7 / EN 81-1/-2, clause 9.11.7 and 9.13.7 respectively. Electronic monitoring circuits for - feedback-free monitoring of the lift installation's safety chain switching status.
7. Characteristics	
7.1 Characteristics safety circuit	Output voltage range, terminals X2.1 („SSZ“) -> X1.1 („COM“) resp. -> X1.2...X1.4 („K11“, „K12“, „K13“): 0 - 230 VAC Fuse protection of the output circuit: max. 2 A
7.2 Characteristics monitoring circuits	Input voltage, terminals X2.3...X2.8 („10“, „11“, „12“, „12A“, „12B“, „13“): max. 230 VAC Neutral lead: X2.2 („9“) and X2.9 („14“) Input current per monitoring circuit: typ. 4 mA
7.3 Common characteristics	Pollution degree: 3 Material group: IIIa Protection degree: IP > 43 (to be ensured by housing/enclosure) Operating temperature: 0...+60°C Further technical data see operating manual of the component SPL-01 V1 of company BÖHNKE + PARTNER GmbH Steuerungssysteme.
8. Maintenance	The correct operation has to be checked periodically.
9. Installation	- The specifications in the operating manual for installation, commissioning as well as operation of the component SPL-01 V1 have to be considered. The relevant national regulations and the EN 81-20 / EN 81-1/-2 have to be followed on the installation and an EMC-compatible wiring has to be ensured. - By the selection of an appropriate installation place it has to be ensured that environmental influences like water, conductive dust and condensation don't have a negative impact on the safety-related operation if the component. - The N-wire to the coils of the safety-relevant contactors shall be connected according to the specifications of the operating manual and must not have any further connection to N-wires of the

Annex
to EC Type-Examination Certificate Reg.-No. 01/208/5A/6020.00/15/PZ1 dated 2016-02-03

10. Specific conditions	<p>remaining control system.</p> <p>In line with the commissioning and the recurring checks of the lift the following checks have to be performed:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check of the correct installation, - Check of the hardware version, - Check of the safety function according to the inspection instructions in the operating manual, - Check of the N-wire interruptions of the monitoring circuits according to the inspection instructions in the operating manual. <p><u>Specific conditions</u> for the safety function „Detection of an unintended movement of the lift car with open doors“ acc. to EN 81-20, clause 5.6.7.7 / EN 81-1/-2, clause 9.11.7 and 9.13.7 respectively:</p> <ul style="list-style-type: none"> - The retention of the tripped state of the protection means - even beyond the interruption of the power supply - has to be performed by an additional measure outside of the safety circuit. - As tripping time of the safety circuit for the detection of an unintended movement 10 ms have to be considered. <p>Response times of upstream sensors (e.g. zone switch) and downstream actors (e.g. disengaging device, equipment for stopping holding the lift car) are not contained herein and have to be considered separately.</p>
-------------------------	--