



Industrie Service

EG - Baumusterprüfbescheinigung

Bescheinigungs-Nr.: AFV 015/5
Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
 Westendstraße 199
 D-80686 München

**Antragsteller/
 Bescheinigungsinhaber:** Inventio AG
 Seestrasse 55
 CH-6052 Hergiswil

Antragsdatum: 2007-12-11

**Autorisierte Hersteller
 der Firmengruppe:** Schindler Drive Systems
 Poligono „Empresarium“
 Albardin, 58
 ES-50720 La Cartuja Baja – Zaragoza

 Suzhou Schindler Elevator Co. Ltd.
 818 Jin Men Road
 CN-Suzhou 215004

Produkt: Bremsfangvorrichtung

Typ: G11

Prüflaboratorium: TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
 Westendstraße 199
 D-80686 München

**Datum und Nummer
 des Prüfberichtes:** 2008-03-17
 015/5

EU-Richtlinie: 95 / 16 / EG

Ergebnis: Das Sicherheitsbauteil erfüllt für den im Anhang (Seite 1)
 zu dieser EG-Baumusterprüfbescheinigung angegebenen
 Anwendungsbereich die grundlegenden Sicherheitsanfor-
 derungen der Richtlinie.

Ausstellungsdatum: 2008-03-17

Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
 EU-Kennnummer: 0036

S. Melzer
 i. V. Siegfried Melzer





Anhang zur EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. AFV 015/5 von 2008-03-17

1. Anwendungsbereich

- 1.1 Zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb und Nennlast bzw. Gegengewicht bei Verwendung eines Fangvorrichtungspaares in Abhängigkeit von der maximalen Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und dem Oberflächenzustand der Führungsschienenlaufflächen

Max. Auslösegeschwindigkeit (m/s)	Oberflächenzustand	Gesamtmasse (kg)	
		min.	max.
3,7	geölt*	2073	
3,3	geölt*	2073 - 6352	
2,8	geölt*	2073 - 8045	
10,6	trocken	2073 - 5031	
6,4	trocken	2073 - 5619	
5,2	trocken	2073 - 7256	
2,8	trocken	2073 - 8045	

*HLP-Öle nach DIN 51524, Teil 2 oder vergleichbare Öle

Für Zwischenwerte der maximalen Auslösegeschwindigkeit kann die zugehörige maximale Gesamtmasse durch lineare Interpolation ermittelt werden.

- 1.2 Maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und maximale Nenngeschwindigkeit

Maximale Auslösegeschwindigkeit (m/s)	2,8	3,3	3,7	5,2	6,4	10,6
Bereich der maximalen Nenngeschwindigkeit (m/s)	2,24 - 2,43	2,64 - 2,87	3,0 - 3,2	4,16 - 4,52	5,12 - 5,57	8,45 - 9,22

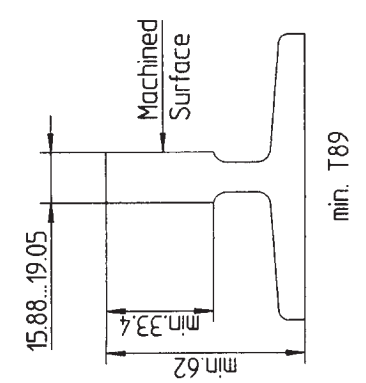
- 1.3. Zu verwendende Führungsschienen

- 1.3.1 Herstellungsart der Laufflächen spanabhebend bearbeitet
- 1.3.2 Mindestlaufflächenbreite 30 mm
- 1.3.3 Kopfdicke 15,88 - 19 mm

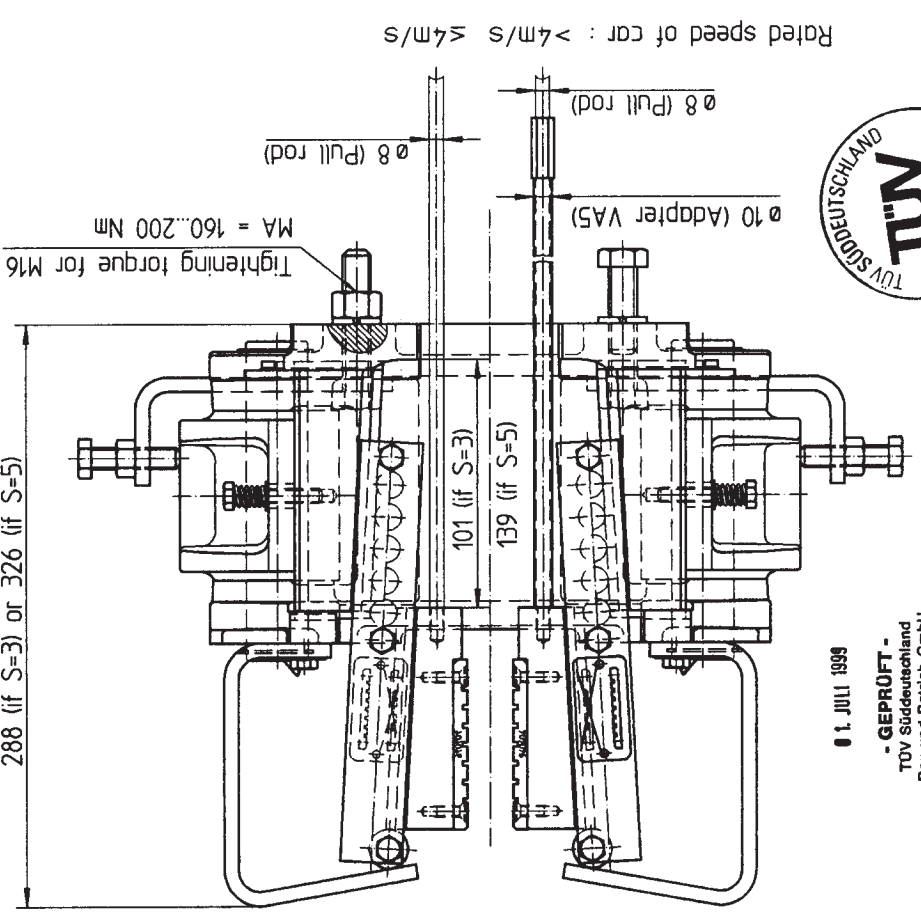
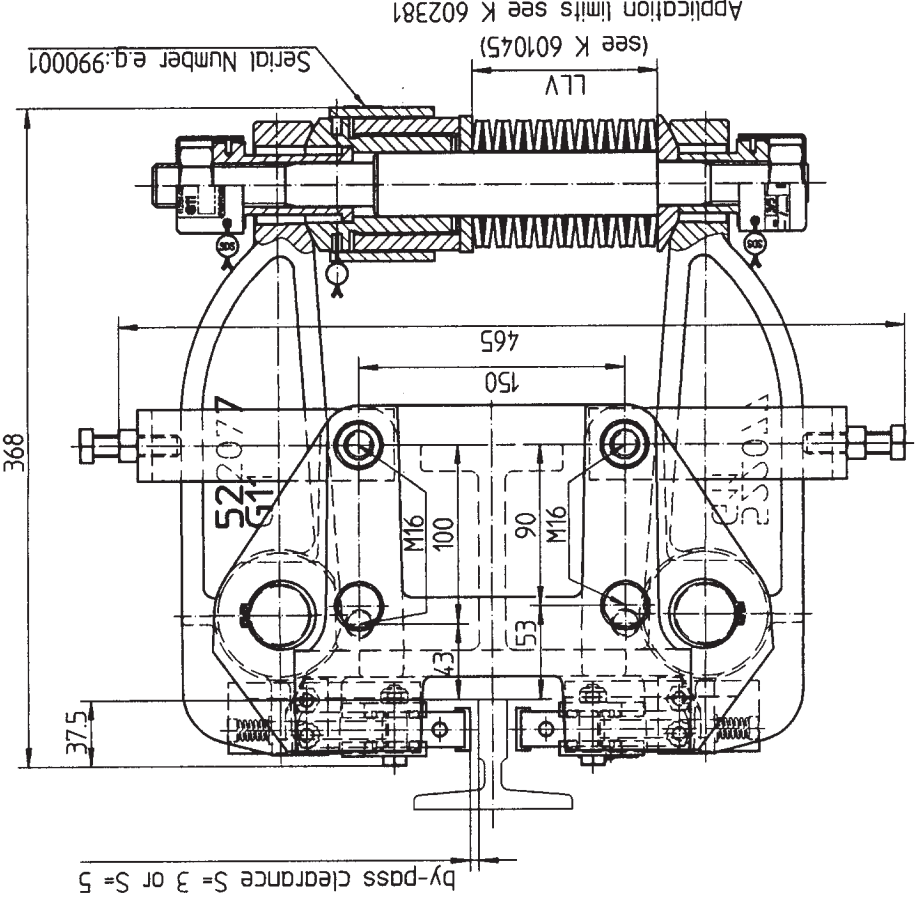
2. Hinweise

- 2.1 Die für eine Einstellung ermittelte Gesamtmasse kann entsprechend EN 81 Anhang F, Abschnitt 3, Ziffer 3.4 a) 2) um 7,5 % über- bzw. unterschritten werden.
- 2.2 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise ist der EG-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang die Zeichnung Nr. Z 103 770 vom 16. April 1999/Ae2 beizufügen. Die Umgebungs- und Anschlussbedingungen der Fangvorrichtung sind in separaten Unterlagen dargestellt bzw. beschrieben (z. B. Montageanleitung).
- 2.3 Die EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang verwendet werden.

Without our written consent, it shall neither be copied in any manner, nor used for manufacturing or communicate to third parties.
 ohne unsere schriftliche Zustimmung weder gedruckt oder Dritten Personen bekanntgegeben werden.
 sans notre autorisation écrite, ne peut être ni copié d'une manière quelconque, être utilisé pour la fabrication ni plus être communiqué à des tiers.



Operating force : 110 N
 (for 2 blocks type G11,
 without retaining spring)



01. JULI 1999
 - GEPROÜFT -
 TÜV Süddeutschland
 Bau und Betrieb GmbH
 Zentralabteilung Aufträge, Sicherheitsbauteile
 Westendstraße 1199, 80686 München
 Der Sachverständige

Rated speed of car : >4m/s <4m/s

Used for	KSL / Drawing
	G11

108347	Ident No	Semi finished product / raw material	Item	Code	Surface and heat treatment	Revised KSL	Weight kg
	Modification		Ae 1	Ae 2	Revised KSL		5100
	KA No		6668	65181	Revised KSL		
	Date		94-03-15	95-03-27	99-03-25	Revised KSL	
	Microfilmed			99-04-23	Revised KSL		
Safety Component							
Scale				Replaces / Mod		Date	
1:3						99-04-16 gimerhollu	
Progressive Safety Gear G11				Basis drawing		99-04-19 riasro	
Identification for EC-Type Exam Certific						99-04-21 hernanjo	
INVENTIO AG, CH-6052 Hergiswil				Lead Office		99-04-22 Inlangst	
				ES2		Language	
				ES2		E	
				Z		103770	
				Archive No.		11540	
				Format		A3	