



Industrie Service

EG - Baumusterprüfbescheinigung

Bescheinigungs-Nr.: AFV 001/6
Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
 Westendstraße 199
 D-80686 München
**Antragsteller/
 Bescheinigungsinhaber:** Inventio AG
 Seestrasse 55
 CH-6052 Hergiswil
Antragsdatum: 2008-06-03
**Autorisierte Hersteller
 der Firmengruppe:** Schindler Drive Systems
 Poligono „Empresarium“
 Albardin, 58
 ES-50720 La Cartuja Baja – Zaragoza
 Suzhou Schindler Elevator Co. Ltd.
 818 Jin Men Road
 CN-Suzhou 215004
 Elevadores Atlas Schindler S. A.
 R. Angelina Ricci Vezozzo, 3400
 BR-86087 – Londrina – PR
Produkt: Bremsfangvorrichtung
Typ: G01
Prüflaboratorium: TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
 Westendstraße 199
 D-80686 München
**Datum und Nummer
 des Prüfberichtes:** 2009-03-04
 001/6
EU-Richtlinie: 95 / 16 / EG
Ergebnis: Das Sicherheitsbauteil erfüllt für den im Anhang (Seite 1)
 zu dieser EG-Baumusterprüfbescheinigung angegebenen
 Anwendungsbereich die grundlegenden Sicherheitsanfor-
 derungen der Richtlinie.
Ausstellungsdatum: 2009-03-06

Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
 EU-Kennnummer: 0036

S. Melzer

Siegfried Melzer



Anhang zur EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. AFV 001/6 von 2009-03-06

1. Anwendungsbereich

- 1.1 Zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb und Nennlast bzw. Gegengewicht bei Verwendung eines Fangvorrichtungspaares in Abhängigkeit von der maximalen Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und dem Oberflächenzustand der Führungsschienenlaufflächen

Max. Auslösegeschwindigkeit (m/s)	Oberflächenzustand	Gesamtmasse (kg)	
		min.	max.
3,3	geölt*	1640	4720
2,8	geölt*	1640	5100
8,1	trocken	1640	3410
5,2	trocken	1640	4057
2,8	trocken	1640	5100

*HLP-Öle nach DIN 51524, Teil 2 oder vergleichbare Öle

Für Zwischenwerte der maximalen Auslösegeschwindigkeit kann die zugehörige maximale Gesamtmasse durch lineare Interpolation ermittelt werden.

- 1.2 Maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und maximale Nenngeschwindigkeit

Maximale Auslösegeschwindigkeit (m/s)	2,8	3,3	5,2	8,1
Bereich der maximalen Nenngeschwindigkeit	2,24 - 2,43	2,64 - 2,87	4,16 - 4,52	6,48 - 7,04

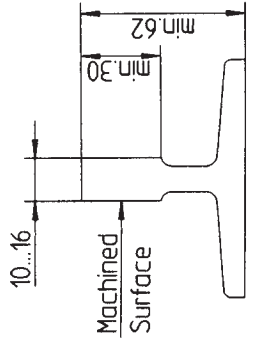
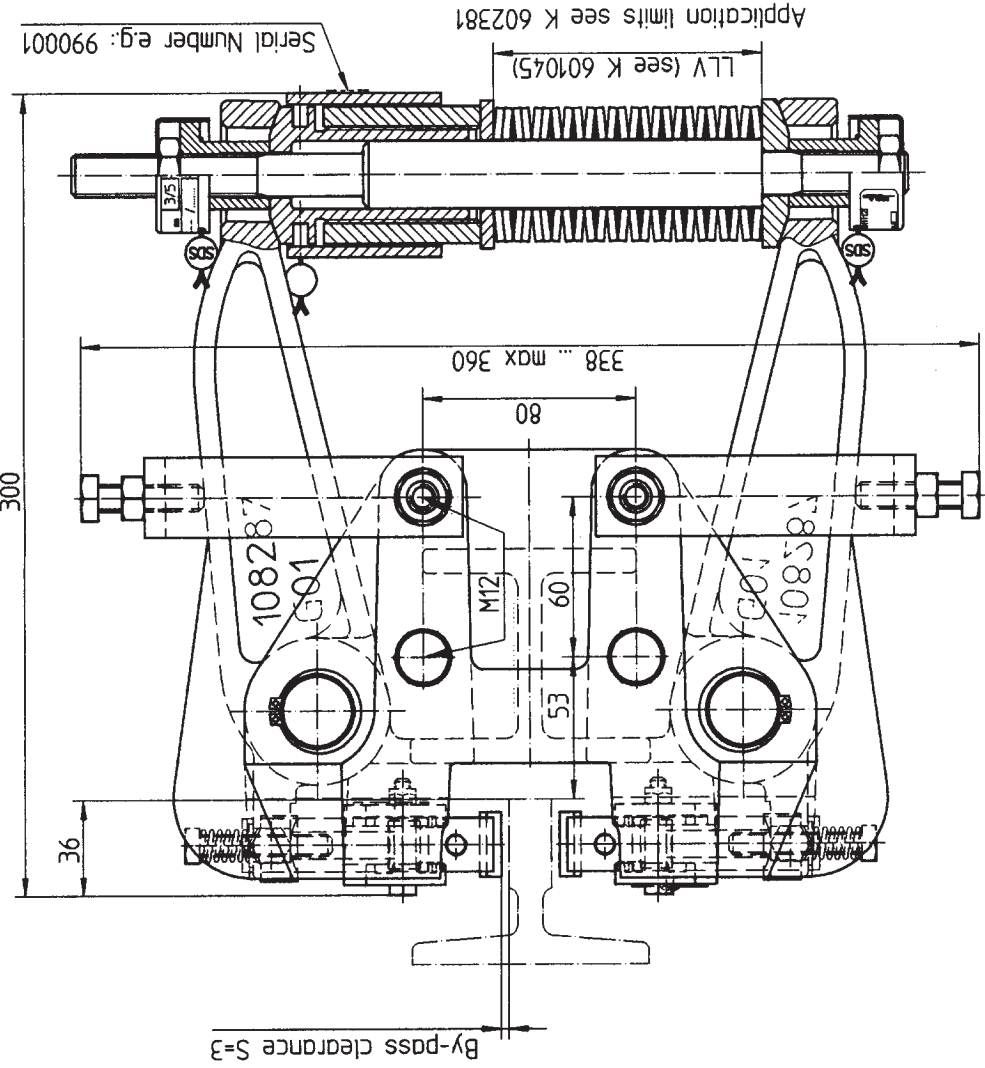
- 1.3. Zu verwendende Führungsschienen

- 1.3.1 Herstellungsart der Laufflächen spanabhebend bearbeitet
- 1.3.2 Mindestlaufflächenbreite 30 mm
- 1.3.3 Kopfdicke 10 - 16 mm

2. Hinweise

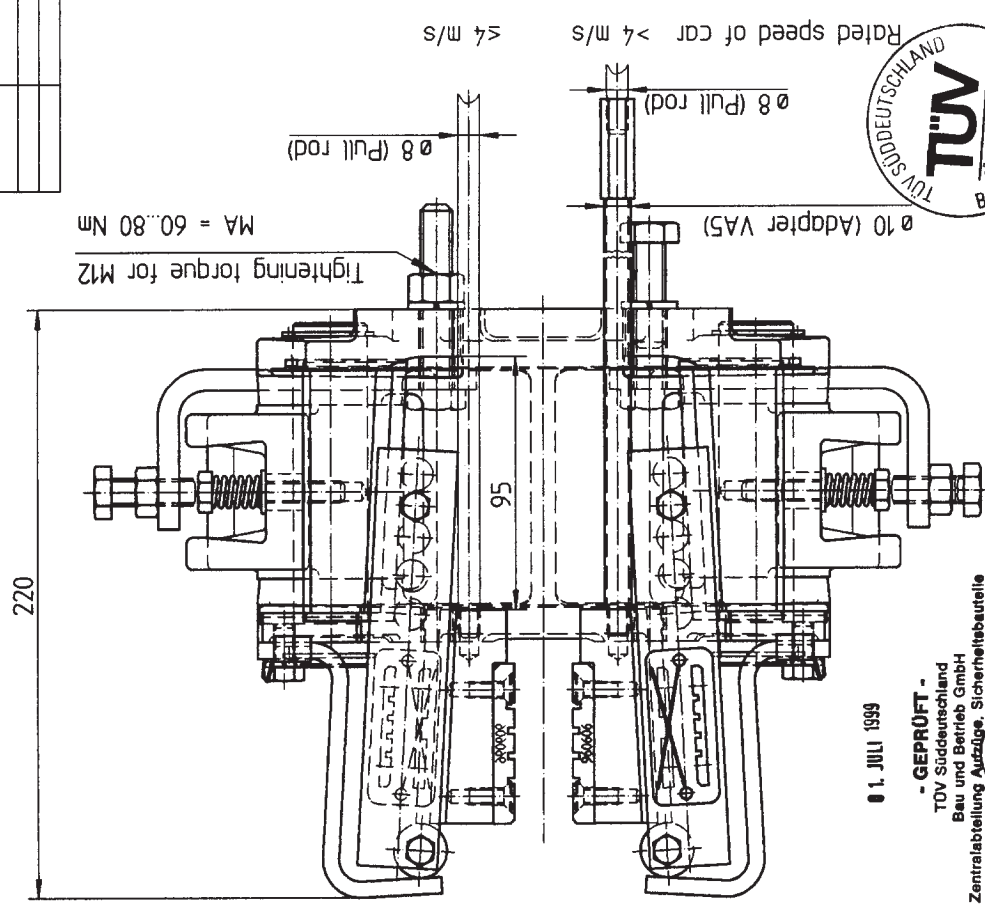
- 2.1 Die für eine Einstellung ermittelte Gesamtmasse kann entsprechend EN 81 Anhang F, Abschnitt 3, Ziffer 3.4 a) 2) um 7,5 % über- bzw. unterschritten werden.
- 2.2 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise ist der EG-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang die Zeichnung Nr. Z 103 782 vom 4. November 1996/Ae1 beizufügen. Die Umgebungs- und Anschlussbedingungen der Fangvorrichtung sind in separaten Unterlagen dargestellt bzw. beschrieben (z. B. Montageanleitung).
- 2.3 Die EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang verwendet werden.

Without our written consent, it shall neither be copied in any manner, nor used for manufacturing or communicated to third parties.
 ohne unsere schriftliche Zustimmung weder gedruckt oder digitalisiert oder in irgendeiner Weise weitergegeben werden.
 sans notre accord écrit, ni peut être ni copié, ni communiqué, ni utilisé pour la fabrication, ni plus.



LLV-Plumbing

Operating force : 90 N
 (for 2 blocks type G01,
 without retaining spring)



01. JULI 1999
 - GEPRÜFT -
 TÜV Süddeutschland
 Bau und Betrieb GmbH
 Zentralabteilung Aufzüge, Sicherheitsbauteile
 Westendstraße 193, 80858 München
 Der Sachverständige
[Signature]

108349	Ident. No.	Semi finished product / raw material	Item	Code	Surface and heat treatment	Weight kg	23.00
Modification	Mail-Code	Item	Code	Surface and heat treatment	Weight kg		
KA No	Ae 0	Ae 1					
6900	6900	65181					
Date	96-09-09	99-03-25					
Revised	97-03-11	99-04-23					
Microfilmed							
Safety Component							
Scale				Replicas / Mod			
1 : 2				Checked			
Lead Office				Basis drawing			
ES2				Released			
INVENTIO AG, CH-6052 Hergiswil				Language			
Archive No. 11540				E			
Formal A3				Z 103782			
Progressive Safety Gear G01				Date			
Identification for EC-Type Exam Certific				99-04-16			
				99-04-19			
				99-04-21			
				99-04-22			
				infangst			
				Language			
				E			

Used for	KSL / Drawing
G01	

Tightening torque for M12
 MA = 60...80 Nm

Rated speed of car > 4 m/s
 < 4 m/s