



# EG-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

gemäß Anhang V, Absatz A der Richtlinie 95/16/EG

**Bescheinigungs-Nr.:** ABV 858/2

**Zertifizierstelle der Notifizierten Stelle:** TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199  
80686 München – Deutschland  
Kennnummer 0036

**Bescheinigungsinhaber:** WARNER Electric Europe  
7, rue de Champfleur  
BP 20095  
49124 St. Barthelemy D'Anjou – Frankreich

**Hersteller des Prüfmusters:** WARNER Electric Europe  
(Hersteller Serienfertigung – siehe Anlage)  
7, rue de Champfleur  
BP 20095  
49124 St. Barthelemy D'Anjou – Frankreich

**Produkt:** Bremseinrichtung auf die Treibscheibenwelle wirkend, als Teil der Schutzeinrichtung für den aufwärtsfahrenden Fahrkorb gegen Übergeschwindigkeit

**Typ:** ERS VAR15-06-A FT=700/\_\_\_

**Richtlinie:** 95/16/EG

**Prüfgrundlagen:** EN 81-20:2014  
EN 81-50:2014  
EN 81-1:1998+A3:2009

**Prüfbericht:** ABV 858/2 vom 21.09.2015

**Ergebnis:** Das Sicherheitsbauteil entspricht den wesentlichen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der o.g. Richtlinie, sofern die Anforderungen des Anhangs zu diesem Zertifikat eingehalten sind.

**Ausstellungsdatum:** 23.09.2015

Achim Janocha  
Zertifizierstelle der Fördertechnik



## 1 Anwendungsbereich

- 1.1 Zulässige Bremskraft beim Wirken der Bremseinrichtung auf die Treibscheibenwelle in Aufwärtsrichtung des Fahrkorbes 271 – 1054 N  
Die Bremskraft bezieht sich auf eine Einzelbremse am wirksamen Bremsscheibendurchmesser (Rotordurchmesser)

- 1.2 Maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und maximale Nenngeschwindigkeit des Aufzuges  
Die maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und die maximale Nenngeschwindigkeit des Aufzuges ist unter Zugrundelegung der nachfolgend genannten maximalen Auslösegeschwindigkeit (Gleitgeschwindigkeit) an der Bremsscheibe unter Berücksichtigung des wirksamen Bremsscheiben- und Treibscheibendurchmessers sowie der Fahrkorbaufhängung zu berechnen.

$$v = \frac{D_{TS} \times v_{BS}}{D_{BS} \times i}$$

- $v$  = Auslöse-/ Nenngeschwindigkeit (m/s)  
 $D_{TS}$  = Treibscheibendurchmesser von Seilmitte zu Seilmitte (m)  
 $D_{BS}$  = wirksamer Bremsscheibendurchmesser (m)  
 $v_{BS}$  = Gleitgeschwindigkeit am wirksamen Bremsscheibendurchmesser (m/s)  
 $i$  = Übersetzungsverhältnis Fahrkorbaufhängung

- Maximale Auslösegeschwindigkeit (Gleitgeschwindigkeit) am wirksamen Bremsscheibendurchmesser 10,84 m/s

## 2 Bedingungen

- 2.1 Vorgenanntes Sicherheitsbauteil stellt nur ein Teil der Schutzeinrichtung für den aufwärtsfahrenden Fahrkorb gegen Übergeschwindigkeit dar. Erst in Kombination mit einem detektierenden und auslösenden Bauteil nach Norm (auch zwei getrennte Bauteile möglich), welche einer eigenen Baumusterprüfung unterzogen sein müssen, kann das entstandene System die Vorgaben an eine Schutzeinrichtung erfüllen.
- 2.2 Zur Erfüllung der Redundanz nach Abschnitt 5.6.6.2 der EN 81-20:2014 (D) müssen mindestens zwei Bremseinrichtungen (Einzelbremsen) verwendet werden.
- 2.3 Bei Verwendung von mehr als zwei Bremseinrichtungen (Anordnung nach Zulassungszeichnung) muss im Sinne der Redundanz bei Versagen einer Bremseinrichtung noch eine ausreichende Bremswirkung entsprechend Abschnitt 5.9.2.2.2.1 der EN 81-20:2014 (D) erhalten bleiben. Es wird nicht davon ausgegangen, dass zwei Bremseinrichtungen gleichzeitig versagen.
- 2.4 Vom Hersteller des gesamten Triebwerkes ist die ausreichende Sicherheit der Verbindung Treibscheibe – Welle – Bremsscheibe sowie der Welle selbst rechnerisch nachzuweisen, wenn die Bremsscheibe nicht direkt Bestandteil der Treibscheibe ist (z.B. angegossen). Die Welle muss hierbei statisch an zwei Punkten gelagert sein.  
Diese Nachweise sind der technischen Dokumentation des Aufzuges beizufügen
- 2.5 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise und Abgrenzung des geprüften und zugelassenen Baumusters ist der EG-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang, die Zulassungszeichnung Nr. 1 12 107392 mit Prüfvermerk vom 06.12.2010 beizufügen.
- 2.6 Die Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Liste der autorisierten Hersteller (gemäß Anlage) verwendet werden. Diese Anlage wird ggf. nach den Angaben des Bescheinigungsinhabers aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.

**3 Hinweise**

- 3.1 In die Leerstellen der ERS VAR15-06-A FT=700/ \_ \_ \_ wird die konkret eingestellte Bremskraft eines Bremskreises eingesetzt.
- 3.2 Im Rahmen dieser Baumusterprüfung wurde festgestellt, dass die Bremseinrichtung redundant aufgebaut ist und auch die Funktion einer Bremseinrichtung für den Normalbetrieb hat. Sie erfüllt damit die Voraussetzung, auch als Teil der Schutzeinrichtung für den aufwärtsfahrenden Fahrkorb gegen Übergeschwindigkeit eingesetzt werden zu können.
- 3.3 Die Prüfung der Einhaltung der Anforderungen nach Abschnitt 5.9.2.2 der EN 81-20:2014 (D) ist nicht Bestandteil dieser Baumusterprüfung.
- 3.4 Die Prüfung anderer Anforderungen der Norm, verschleißbedingter Abbau der Bremsmomente bzw. Bremskräfte wie auch die betriebsbedingte Änderung der Treibfähigkeit sind nicht Bestandteil dieser Baumusterprüfung.
- 3.5 Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung wurde in Anlehnung und / oder auf Basis folgender harmonisierten Norm(en) erstellt:
- EN 81-1:1998 + A3:2009 (D), Anhang F7
  - EN 81-20:2014 (D), Punkt 5.6.6.11
  - EN 81-50:2014 (D), Punkt 5.7
- 3.6 Bei Änderungen bzw. Ergänzungen der oben genannten Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Standes der Technik wird eine Überarbeitung der EG-Baumusterprüfbescheinigung notwendig.

**Anlage zur EG-Baumusterprüfbescheinigung  
Nr. ABV 858/2 vom 23.09.2015**



Industrie Service

**Hersteller Serienfertigung – Produktionsstandorte (Stand: 23.09.2015):**

**Firma** WARNER Electric Europe  
**Adresse** 7, rue de Champfleür  
BP 20095  
49124 St. Barthelemy D'Anjou – Frankreich

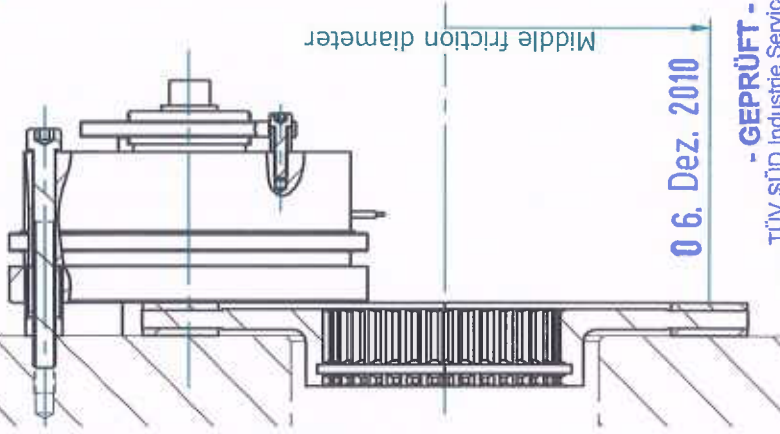
**Firma** Altra Industrial Motion Shenzhen Co. Ltd.  
**Adresse** Dabo Industry Zone  
18 Huanzhen Road  
Bogang County, Shajing Town  
Baoan District, Shenzhen City  
518104 Guangdong province - China (PRC)

- ENDE DOKUMENT -

Les cotes sans indication de tolérances sont des cotes nominales.  
 Untoleranced dimensions are nominal dimensions.

NOTES

A-A



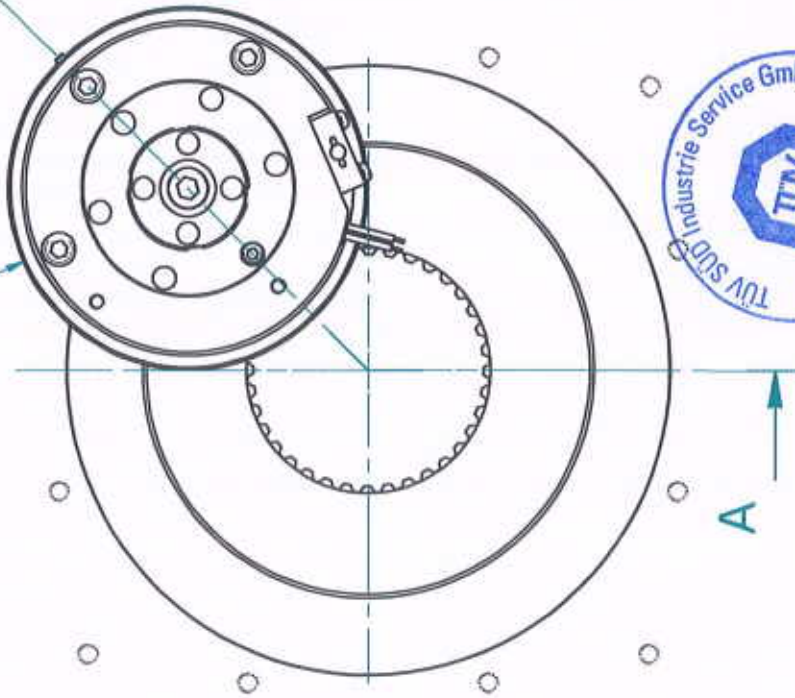
Middle friction diameter

0 6. Dez. 2010

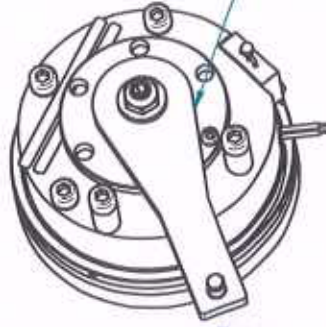
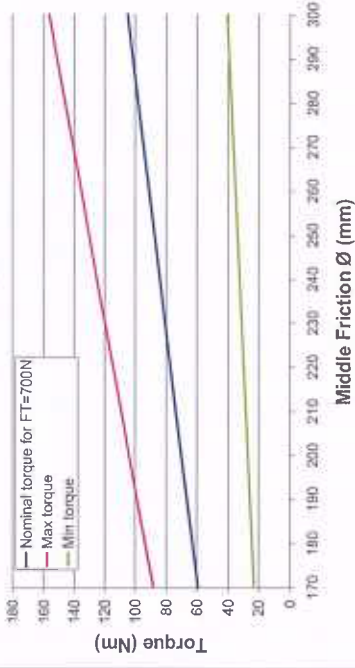
**- GEPRÜFT -**  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
 Zentralbereich Fördererzeugnisse  
 Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile  
 Westendstr. 199, D-80688 München  
 Der Sachverständige

TUV diffusion

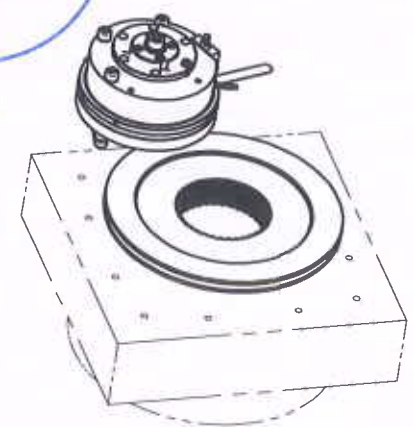
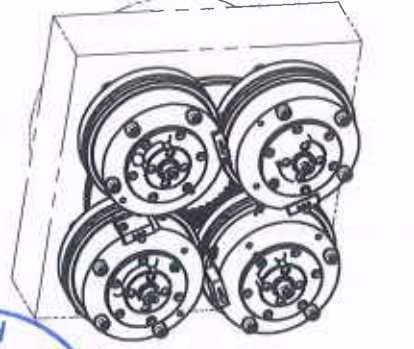
Ø 140



Torque vs Middle Friction Ø  
 (10.8 m/s)



Lever option



Customer ref:	
Dimensions: H mm	
Manual/Notice: SM433	
Mass:	
P20°C (W)	
Insulation class (°C):	
Scale:	1:2
FM	LT
REVISION	DATE
By	Ch.
Drawn	Couturier
Date	04-NOV-10
Checked	JLJ
Date	05-NOV-10

Design: **Electromagnetic brake**  
 Frein électromagnétique

Type: **ERS VAR15-06-A FT=700/----**

**N° 1 12 107392**

**Warner**  
 Electric  
 Europe

En plus de la propriété de Warner Electric Europe, il n'est pas à être réproduit ou autrement communiqué, sans autorisation écrite.  
 This document is the property of Warner Electric Europe. It is not to be disclosed or reproduced totally or partially, without written permission.

